

LTH Aceite Hidráulico ISO 68



ESPECIFICACIONES

Hidráulico ISO 68 cumple y excede los requerimientos de los sistemas hidráulicos industriales y móviles especificaciones:

- Denison HF-0, HF-1 y HF-2
- Cincinnati (MAG) P-68, P-69, P-70
- Eaton Vickers Brochure 03-401-2010 (M-2950-S e I-286-S)
- DIN 51524 Parte 1, 2 y 3
- US Steel 127 y 136
- General Motors LH-03-1, LH-04-1, LH-06-1
- Sauer Danfoss
- Bosch Rexroth
- Sistemas Hidráulicos Comerciales*
- AFNOR NFE 48-690 (fase seca)
- AFNOR NFE 48-691 (fase húmeda)
- JCMAS HK

*Excepto la serie PM-500 que emplean componentes de plata en bombas y que requieren aditivos R&O.

PRESENTACIÓN

- Cubeta de 19 L
- Tambor de 208 L
- Tote 1000 L

Características Típicas

Pruebas	Método ASTM	Resultados
Grado de Viscosidad ISO	D-2422	68
Color ASTM	D-1500	2.0
Densidad @ 20 °C, g/ml.	D-1250	0.8850
Viscosidad Cinemática a 40 °C, mm ² /s (cSt)	D-445	68.00
Viscosidad Cinemática a 100 °C, mm ² /s (cSt)	D-445	8.840
Índice de Viscosidad	D-2270	100
Demulsibilidad @ 54 °C, ml; 3 ml. emulsión (30 minutos)	D-1401	39-38-3 (30')
Espuma Secuencias I, II, III; ml.	D-892	75/0, 75/0, 75/0
Temperatura de Inflamación, °C	D-92	220
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-97	-24

Los resultados indicados como Características Típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso.

Para conocer la última versión comuníquese al Área Técnica: CENTRO DE ENLACE CON CLIENTES centrodeenlace@jci.com 01800 8358 400 Válido sólo en México

DESCRIPCIÓN

Fluido hidráulico anti-desgaste de elevada calidad, formulado con aceites básicos altamente refinados y un paquete de aditivos anti-desgaste, anticorrosivos y antioxidantes de alto desempeño, destinado a unidades hidráulicas industriales y automotrices.

Diseñados para trabajar con sistemas que operan bajo condiciones severas donde necesitan altos niveles de anti-desgaste y una película de protección fuerte.

BENEFICIOS

- Provee adicionalmente una rápida separación agua-aceite evitando contaminación, formación de depósitos y protección a sistemas donde hay presencia de humedad.
- Protección prolongada contra la oxidación, proporcionando una vida larga del aceite y equipo.
- Excelente control de espuma, reduciendo sus efectos negativos.
- Excelente medición de filtrabilidad de fluidos hidráulicos minerales, AFNOR NFE 48-690.
- Excelente medición de filtrabilidad de fluidos hidráulicos en presencia de agua, AFNOR NFE 48-691.

APLICACIÓN

Se recomiendan para sistemas hidráulicos de equipos industriales.

También tienen su aplicación en cajas de engranes de trabajo ligero, cojinetes, compresores de aire, entre otros.

Pasa las pruebas Denison T6H20C (bomba híbrida) y Vickers 104C bomba de paletas (IP281/85).

MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.