

LTH Anticongelante 33 WX RESIST



APLICACIÓN

Está elaborado y diluido para ser usado en forma directa en el sistema refrigerante, por lo que posee las propiedades de proteger al radiador, empaques y mangueras, contra la herrumbre y la congelación, así como mejorar el enfriamiento. No se prevén diluciones en su aplicación, cuando requiere el relleno normal del sistema en operación, debe hacerse con el mismo producto.

Verificar que el termostato y el tapón del radiador estén en buen estado para evitar temperatura anormal de trabajo del motor.

INSTRUCCIONES

1. Drenar el agua del radiador.
2. Llenar el radiador con agua y trabajar el motor un minuto.
3. Drenar el agua del radiador por segunda vez.
4. Agregar ANTICONGELANTE PREMEZCLADO directamente y verificar nivel.

Características Típicas

Pruebas	Método ASTM	Resultados
Apariencia	IT-08-04	Brillante
Color	IT-08-09	Amarillo
Densidad @ 20 °C, g/mL.	D-1250	1.0300
Reserva Alcalina, mL HCl 0.1 N	D-1121	9.0
pH	D-1287	11.0
Temperatura de Ebullición, °C	D-1120	125 @ 15 psi
Temperatura de Congelación, °C	D-1177	-18

Los resultados indicados como Características Típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso.

Para conocer la última versión comuníquese al Área Técnica: CENTRO DE ENLACE CON CLIENTES centrodeenlace@jci.com 01800 8358 400 Válido sólo en México

DESCRIPCIÓN

El Anticongelante Listo para usar es un líquido de color amarillo, preparado para su uso directo en sistemas de enfriamiento de motores a gasolina, diesel o gas.

Está elaborado con un concentrado a base de monoetilenglicol (MEG) al 33%, agua desmineralizada y aditivos anti herrumbantes, con lo cual se espera un rendimiento elevado para proteger de la corrosión, así como elevar el punto de ebullición y disminuir la temperatura de congelación.

BENEFICIOS

- Provee las propiedades completas y necesarias para proteger todo el sistema de enfriamiento y sus partes adecuadamente contra la corrosión.
- Aumenta el punto de ebullición, con lo cual se mejora el enfriamiento del motor.
- Elimina el riesgo de agrietamiento del monoblock, al disminuir la temperatura de congelación del refrigerante.

ESPECIFICACIONES

- Tecnología convencional de inhibidores inorgánicos.
- Bajo punto de congelación de -18 °C.
- Elevado punto de ebullición de 125 °C, en sistema presurizado.
- 33% de mono etilenglicol.

PRESENTACIÓN

- Caja con 12 Botellas de 946 ml.
- Caja con 6 garrafas de 3.784 L.
- Cubeta 19 L.
- Tambor de 208 L.
- Tote 1000 L.

MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.