

LTH Anticongelante OAT Premezclado 50/50 ORGANICOOL



ESPECIFICACIONES

LTH Anticongelante OAT Premezclado 50/50 ORGANICOOL es un Anticongelante fabricado con base concentrada de LTH Anticongelante OAT (Concentrado) y con mezcla de agua desmineralizada bajo las especificaciones ASTM D-3306 y D4985. Cumple con las pruebas y recomendaciones de los fabricantes de equipo original:

- ASTM D-3306, D-4340, D-1384
- SAE J1034
- BS 6580
- VW-TL 774C (G11)
- ANFOR NF R 15-601
- BMW N60069.0
- DEUTZ
- MAN NF
- Pridater
- MB-325.0
- MTU MTL 5048
- Opel/GM B 040 0240

PRESENTACIÓN

• 946ml • 3.784 ml • 19L • Tambor 208 L Tote 1000 L

Características Típicas

Pruebas	Método ASTM	Resultados
Apariencia	IT-08-04	Brillante
Color	IT-08-09	Magenta
Densidad @ 20 °C, g/mL.	D-1250	1.0659
Reserva Alcalina, mL HCl 0.1N	D-1121	2.9
pH	D-1287	8.1
Temperatura de Ebullición, °C	D-1120	130 @ 15 psi
Temperatura de Congelación, °C	D-1177	-37
Índice de Refracción @ 20 °C	D1218	1.3885
Espuma al 33 % del Concentrado, mL-s	D 1881	70(3)

Los resultados indicados como Características Típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso.

Para conocer la última versión comuníquese al Área Técnica: CENTRO DE ENLACE CON CLIENTES centrodeenlace@jci.com 01800 8358 400 Válido sólo en México

DESCRIPCIÓN

LTH Anticongelante OAT Premezclado 50/50 ORGANICOOL, es un anticongelante de la más alta calidad formulado con la última tecnología de ácidos orgánicos Organic Additive Technology (OAT) libre de silicatos, nitritos, aminas, fosfatos, nitratos y boratos.

Su formulación brinda un efecto de sinergia debido a la mezcla exacta de sus componentes activos mono y dicarboxilatos, los cuales brindan una excelente protección al sistema de enfriamiento del motor.

Previene la formación de depósitos, con la presencia de nitritos permite una excelente protección contra la cavitación y el "pitting" en las superficies metálicas del sistema de enfriamiento, brindando una excelente vida útil al motor.

Es de color magenta para distinguir que es un caso único de los refrigerantes tradicionales verde y amarillo.

BENEFICIOS

- Brinda una vida útil en la dosificación recomendada de hasta 200,000 km; con la concentración recomendada.
- No requiere de suplementos ni pre análisis.
- Brinda una protección eficaz y prolongada contra la corrosión de metales como aluminio, bronce, hierro fundido, acero, soldadura y cobre.
- Es un producto de muy baja toxicidad y biodegradable que emplea una tecnología de última generación.
- Es compatible con los sellos de la bomba de agua y minimiza la formación de sólidos disueltos y abrasivos.
- Excelente protección en las aleaciones de acero y hierro fundido. Previene la formación de depósitos, erosión, cavitación y corrosión en

APLICACIÓN

LTH Anticongelante OAT Premezclado 50/50 ORGANICOOL, cumple la especificación de la norma ASTM D-3306, D-4340, como la D-1384. Cuando se utiliza, se protege a los componentes del motor tanto en invierno (congelación) como en verano (ebullición); es estable en almacenamiento hasta un año.

Se recomienda para todo sistema de enfriamiento automotriz (radiadores).

Se recomienda nunca desechar el refrigerante en un sistema séptico, o alcantarilla.

MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.