

# LTH Anticongelante 70 WX RESIST



## APLICACIÓN

Recomendado para sistemas de enfriamiento por agua en equipos automotrices.

Este producto puede ser utilizado en equipos automotrices como Freightliner, Ford, Chrysler, Caterpillar, Cummins, International Harvester, GM, Detroit Diesel, entre otros.

Verificar que el termostato y el tapón del radiador estén en buen estado para evitar temperatura anormal de trabajo del motor.

No se recomienda agregar agua.

## Características Típicas

Pruebas	Método ASTM	Resultados
Apariencia	IT-08-04	Brillante
Color	IT-08-09	Amarillo
Densidad @ 20 °C, g/mL.	D-1250	1.1000
Reserva Alcalina, mL HCl 0.1 N	D-1121	9.5
pH	D-1287	11.0
Temperatura de Ebullición, °C	D-1120	132 @ 15 psi
Temperatura de Congelación, °C	D-1177	-65
Agua por Karl Fisher, % peso	D-1123	30

Los resultados indicados como Características Típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso.

Para conocer la última versión comuníquese al Área Técnica: CENTRO DE ENLACE CON CLIENTES [centrodeenlace@jci.com](mailto:centrodeenlace@jci.com) 01800 8358 400 Válido sólo en México

## DESCRIPCIÓN

Anticongelante Prediluido del tipo MONOETILENGLICOL (MEG), contiene aditivos especialmente seleccionados para contrarrestar los efectos del enfriamiento del agua (congelación), disipa el calor generado en el motor y lo absorbe a través del líquido refrigerante cuyo punto de ebullición aumenta con respecto al agua. Protege en todo momento las partes metálicas del sistema contra la corrosión y herrumbre evitando la formación de sarro y óxidos.

## BENEFICIOS

- De acuerdo a su formulación, es un producto completo para proteger como líquido refrigerante las partes metálicas del sistema.
- Contrarresta los efectos de bajas y altas temperaturas ambientales de trabajo.
- No se mezcle con agua para aprovechar los beneficios de la mezcla Premium preparada.
- Este producto está diseñado para operación en temperaturas ambientales extremas.

## ESPECIFICACIONES

De acuerdo a sus características este líquido refrigerante (COOLANT) satisface los requerimientos básicos de los fabricantes de motores automotrices, industriales y agrícolas; cumple con:

- ASTM D-3306
- ASTM D-4985

## PRESENTACIÓN

- Caja con 12 Botellas de 946 ml.
- Caja con 6 garrafas de 3.784 L.
- Cubeta 19 L
- Tambor de 208 L
- Tote 1000 L

## MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.