

LTH 100,000 PLUS Aceite Multigrado Motor SAE 25W-50 SL AK

PRODUCTO NUEVO



ESPECIFICACIONES

Aceite Motor Alto KM SAE 25W-50 API SL cumple con los requerimientos de las siguiente especificaciones:

- APISL
- Ford
- GM
- Chrysler
- VW
- Nissan (Entre otras).

APLICACIÓN

Ha sido elaborado para la lubricación de motores a gasolina con Alto Kilometraje acumulado, donde se requiera el nivel de servicio indicado.

Nota: Esta viscosidad no se debe utilizar en motores de modelos recientes y/o con bajo kilometraje. El usuario debe consultar la recomendación del fabricante en el manual de propietario.

Características Típicas

Pruebas	Método ASTM	Resultados
Grado de Viscosidad SAE	J300	25W-50
Color ASTM	D-1500	4.5
Densidad @ 20 °C g/ml.	D-1250	0.8900
Viscosidad Cinemática @ 100 °C, mm ² /s (cSt)	D-445	18.50
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, mm ² /s (cSt)	D-445	170.0
Índice de Viscosidad	D-2270	122
Viscosidad Aparente (C.C.S.) @ -10 °C, cP.	D-5293	9500
Número Base (BN), mg KOH/g.	D-2896	5.76
Temperatura de Inflamación, °C	D-92	200
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-97	-18
Espuma Secuencias I, II, III, ml.	D-892	10/0, 50/0, 10/0
Viscosidad HTHS @ 150 °C, cP	D-4683	4.9

Los resultados indicados como Características Típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso.

Para conocer la última versión comuníquese al Área Técnica: CENTRO DE ENLACE CON CLIENTES centrodeenlace@jci.com 01800 8358 400 Válido sólo en México

DESCRIPCIÓN

Aceite Motor Alto KM SAE 25W-50 API SL es un lubricante multigrado que ha sido cuidadosamente formulado usando bases vírgenes altamente refinadas en combinación con un paquete de aditivos de alta tecnología, que les imparten excelentes propiedades lubricantes, para cubrir satisfactoriamente las más severas condiciones de operación en vehículos con desgaste extremo con más de 100,000 kilómetros, que necesitan una protección superior contra la corrosión, herrumbre, desgaste y formación de depósitos.

BENEFICIOS

- Protección en el arranque en frío, facilitando el flujo de aceite hacia las partes móviles del motor por su facilidad de bombeo a bajas temperaturas.
- Su índice de viscosidad le proporciona una excelente estabilidad bajo cualquier operación en todas las estaciones del año.
- Reduce las fugas de compresión, permitiendo un mayor aprovechamiento de la potencia del motor.
- Controla efectivamente el consumo de aceite en motores desgastados, aunque experimenten altas temperaturas.
- Minimiza las pérdidas por retenes con cierto desgaste.
- Disminuye el nivel de ruido.

PRESENTACIÓN

- Caja con 12 botellas de 946 ml.
- Caja con 4 garrafas de 5 L
- Cubeta 19 L
- Tambor 208 L
- Tote X1000 L

MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.