

Moto-Baterías LTH con Tecnología AGM:

Las Moto-Baterías LTH AGM* (Absorbed Glass Mat) son baterías con un diseño especial, formadas por placas secas y caracterizadas por sus separadores de fibra de vidrio que absorben el electrolito mejorando considerablemente su desempeño.

Además estas baterías:

- Son libres de mantenimiento
- No liberan vapores
- Ofrecen una mayor capacidad eléctrica
- Tienen mayor duración
- Son altamente resistentes a la vibración
- Cuentan con 6 meses de garantía total con respaldo a nivel nacional



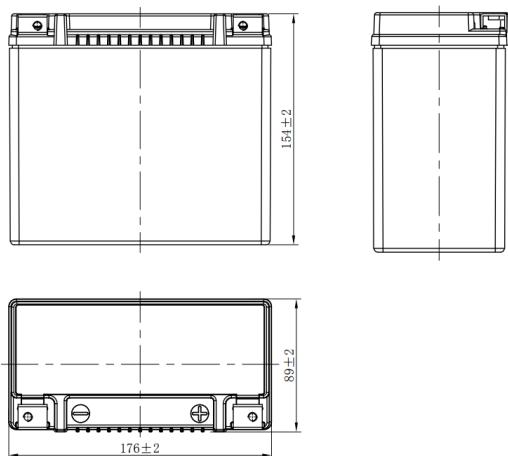
6 MESES DE GARANTÍA
con respaldo a nivel nacional

Especificaciones técnicas

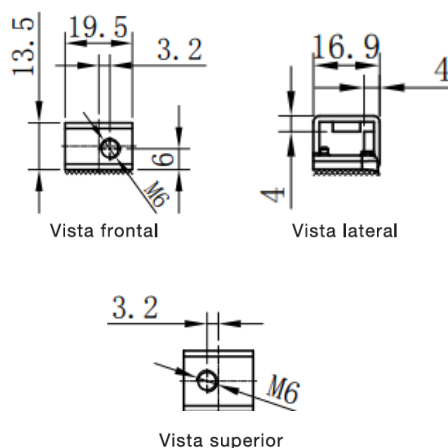
PART NUMBER	BATTERY TYPE NUMBER	VOLTAGE (V)	CAPACIDAD AMPERES (10 HR)	CCA @ -18.C	DIMENSIONES						PESO (APORX)	
					MILIMETROS (±2 mm)			PULGADAS (±1/16 in)			BATERÍA	
					Largo	Ancho	Alto	Largo	Ancho	Alto	Kg	Lbs
-	TX20HL-B-FA	12	18	320	176	89	154	7	3 1/2	6 1/16	6.55	14.4

Importante: Antes de instalar la batería en tu vehículo por favor valida dimensiones y capacidades eléctricas para asegurar una correcta aplicación.

Vistas de la batería



Tipo de terminales



Recicla tu
acumulador usado

www.lth.com.mx



CENTRO DE ENLACE CON CLIENTES
centrodeenlace@clarior.com
800 8358 400



CLARIOS