TX5L-FA

Moto-Baterías LTH con Tecnología AGM:

Las Moto-Baterías LTH AGM* (Absorbed Glass Mat) son baterías con un diseño especial, formadas por placas secas y caracterizadas por sus separadores de fibra de vidrio que absorben el electrolito mejorando considerablemente su desempeño.

Además estas baterías:

- Son libres de mantenimiento
- No liberan vapores
- Ofrecen una mayor capacidad eléctrica
- Tienen mayor duración
- Son altamente resistentes a la vibración
- Cuentan con 6 meses de garantía total con respaldo a nivel nacional

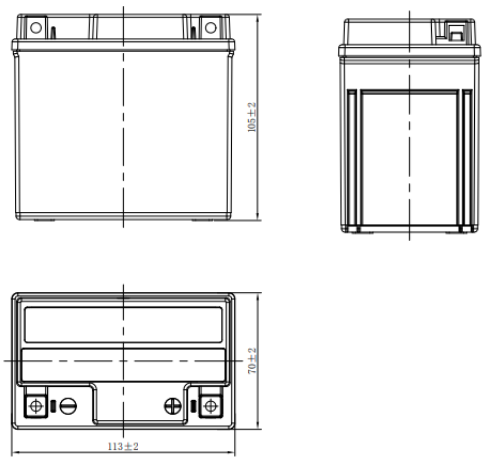
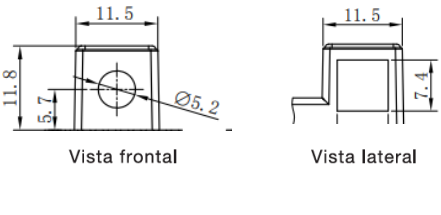
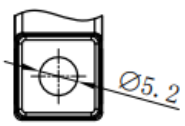
6 MESES DE GARANTÍA con respaldo a nivel nacional

Especificaciónes técnicas

PART NUMBER	BATTERY TYPE NUMBER	VOLTAGE (V)	CAPACIDAD AMPERES (10 HR)	CCA @ -18.C	DIMENSIONES						PESO (APORX)	
					MILIMETROS (±2 mm)			PULGADAS (±1/16 in)			BATERÍA	
					Largo	Ancho	Alto	Largo	Ancho	Alto	Kg	Lbs
-	TX5L-FA	12	4	70	113	70	105	4 29/64	2 3/4	4 9/64	1.8	3.97

Importante: Antes de instalar la batería en tu vehículo por favor valida dimensiones y capacidades eléctricas para asegurar una correcta aplicación.

Vistas de la batería



Tipo de terminales