

LTH Anticongelante OAT Premezclado 50/50 ORGANICOOL



ESPECIFICACIONES

LTH Anticongelante OAT Premezclado 50/50 ORGANICOOL es un Anticongelante fabricado con base concentrada de LTH Anticongelante OAT (Concentrado) y con mezcla de agua desmineralizada bajo las especificaciones ASTM D-3306 y D4985. Cumple con las pruebas y recomendaciones de los fabricantes de equipo original:

- **ASTM D-3306, D-4340, D-1384**
- **SAE J1034**
- **BS 6580**
- **VW-TL 774C (G11)**
- **ANFOR NF R 15-601**
- **BMW N60069.0**
- **DEUTZ**
- **MAN NF**
- **Pridater**
- **MB-325.0**
- **MTU MTL 5048**
- **Opel/GM B 040 0240**

PRESENTACIÓN

• 1L • 3,784 ml • 19 L • Tambor 208 L

Características Típicas

Pruebas	Método ASTM	Resultados
Apariencia	I-CC-04	Brillante
Color	I-CC-09	Magenta
Densidad @ 20 °C, g/mL.	D-1250	1.0659
Reserva Alcalina, mL HCl 0.1N	D-1121	2.9
pH	D-1287	8.1
Temperatura de Ebullición, °C	D-1120	107
Temperatura de Congelación, °C	D-1177	-37
Índice de Refracción @ 20 °C	D1218	1.3885
Espuma al 33 % del Concentrado, mL-s	D 1881	70(3)

Los resultados indicados como Características Típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso.

Para conocer la última versión comuníquese al Área Técnica: CENTRO DE ENLACE CON CLIENTES centrodeenlace@claros.com 800 8358 400 Válido sólo en México

DESCRIPCIÓN

LTH Anticongelante OAT Premezclado 50/50, es un anticongelante de la más alta calidad formulado con la última tecnología de ácidos orgánicos Organic Additive Technology (OAT) libre de silicatos, nitritos, aminas, fosfatos, nitratos y boratos.

Esta tecnología proporciona una protección superior a todos los componentes del sistema de refrigeración, incluidos los materiales como el aluminio y el magnesio que se encuentran en el motor de hoy en día, brindando una excelente vida útil al motor.

Es de color magenta para distinguir que es un caso único de los refrigerantes tradicionales verde y amarillo.

BENEFICIOS

- Brinda una vida útil en la dosificación recomendada de hasta 200,000 km; con la concentración recomendada.
- No requiere de suplementos ni pre análisis.
- Brinda una protección eficaz y prolongada contra la corrosión de metales como aluminio, bronce, hierro fundido, acero, soldadura y cobre.
- Es un producto de muy baja toxicidad y biodegradable que emplea una tecnología de última generación.
- Es compatible con los sellos de la bomba de agua y minimiza la formación de sólidos disueltos y abrasivos.
- Excelente protección en las aleaciones de acero y fierro fundido.
- Evita la formación de depósitos, erosión, cavitación y corrosión en el sistema de enfriamiento, brindando una excelente vida útil al motor.

APLICACIÓN

LTH Anticongelante OAT Premezclado 50/50 ORGANICOOL, cumple la especificación de la norma ASTM D-3306, D-4340, como la D-1384. Cuando se utiliza, se protege a los componentes del motor tanto en invierno (congelación) como en verano (ebullición); es estable en almacenamiento hasta un año.

Se recomienda para todo sistema de enfriamiento automotriz (radiadores).

Se recomienda nunca desechar el refrigerante en un sistema séptico, o alcantarilla.

MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.