



Moto-Baterías LTH con Tecnología AGM:

Las Moto-Baterías LTH AGM* (Absorbed Glass Mat) son baterías con un diseño especial, formadas por placas secas y caracterizadas por sus separadores de fibra de vidrio que absorben el electrolito mejorando considerablemente su desempeño.

Además estas baterías:

- Son libres de mantenimiento
- No liberan vapores
- Ofrecen una mayor capacidad eléctrica
- Tienen mayor duración
- Son altamente resistentes a la vibración
- Cuentan con 6 meses de garantía total con respaldo a nivel nacional



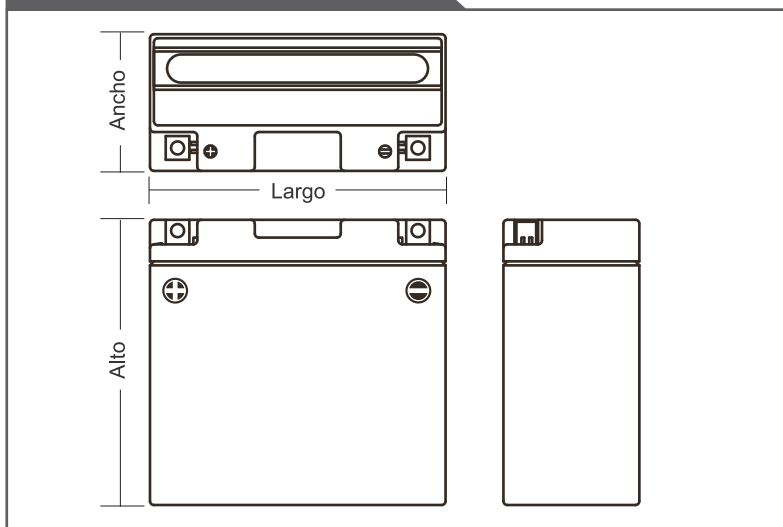
6 MESES DE GARANTÍA
con respaldo a nivel nacional

Especificaciones técnicas

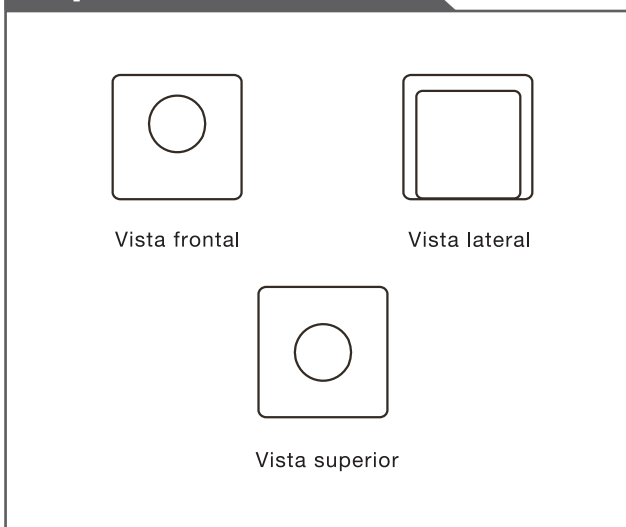
PART NUMBER	BATTERY TYPE NUMBER	VOLTAGE (V)	CAPACIDAD AMPERES (10HR)	CCA @ -15°C	DIMENSIONES						PESO (APROX)			
					MILIMETROS (±2 mm)			PULGADAS (±1/16 in)			BATERÍA c/ácido		ELECTRÓLITO	
					Largo	Ancho	Alto	Largo	Ancho	Alto	Kg	Lbs	Kg	Lbs
L179306	T14B-BS	12	12	190	150	70	145	5.91	2.76	5.71	3.13	9.11	0.75	1.65
Y178077	T14B-BS	12	12	180	151	69	144	5.94	2.72	5.67	3.35	9.59	0.79	1.74

Importante: Antes de instalar la batería en tu vehículo por favor valida dimensiones y capacidades eléctricas para asegurar una correcta aplicación.

Vistas de la batería



Tipo de terminales



* La batería requiere de activación y carga antes de usarse.



Recicla tu acumulador usado

www.lth.com.mx



CENTRO DE ENLACE CON CLIENTES
centrodeenlace@clarios.com
800 8358 400

CLARIOS